



Spett.le Comune di Cosenza
Progetto "notti di note"
c.a. Dir.Art. Cristian Merli

Oggetto: nostra offerta/preventivo per realizzazione Piano di Comunicazione per vostro progetto "notti di note" di Cosenza.

Stimato Direttore,
vi inviamo preventivo per la realizzazione di una serie di attività di comunicazione per vostra iniziativa da tenersi a Cosenza dal 5 al 10 Settembre 2022.

- Lavoro sulla "Brand Awareness" del Festival e dell'evento stesso;
- Azioni per rafforzare la fidelizzazione del target già conosciuto al territorio;
- Azioni di promozione su vasta scala dell'evento;
- Studio uno storytelling non convenzionale, privilegiando storia e identità del nome che ci rappresenta il festival.
- Azioni di content strategy sui contenuti artistici e sociali durante l'evento (creazione e promozione di media ideati dagli artisti coinvolti, dal backstage degli eventi, tentando di coinvolgere gli stessi fruitori.
- Social team dell'evento;
- Azioni di report e consuntivo dell'evento con creazione rassegna stampa;
- Coordinamento della comunicazione tra Comune, Direttore Artistico e associazioni del territorio;
- Ufficio Stampa
- Promozione social con campagne mirate al target
- Creazione e messa in onda spot radio regionali 30" per 15 giorni prima dell'evento;
- Creazione e messa in onda Spot tv su emittente regionale 30" per 50 passaggi;
- Stampa cartoline promozionali 5.000
- Stampa cartoline per questionario sull'iniziativa 2.000
- Stampa manifesti n. 1000
- Creazione contenuti per social Istituzionali e sito internet;
- Creazione video reportage dell'evento per utilizzo social e media informazione
- Dirette degli eventi su social e digitalizzazione del messaggio

Costo intera operazione di comunicazione euro 5.000 iva compresa al 22%

Costo 2.500 per digitalizzazione e utilizzo nuove tecnologie comunicative e per gli interventi (iva compresa)

Sono esclusi i costi di tutto quanto non previsto nel presente preventivo.

Modalità di pagamento: bonifico bancario
Acconto del 50% alla sottoscrizione del contratto
Saldo entro il 20 Settembre 2022.

Sicuri di un vostro riscontro Vi auguriamo buon lavoro.

Crucoli Torretta li 3/06/2022

 di **MARASCO GIUSEPPE**
C.so Garibaldi, snc
group 88812 CRUCOLI T. (kr)
P. IVA 02608820797

DEE JAY SERVICE

Spett.le

Direttore Artistico
Progetto NOTTI DI NOTE
COSENZA

Li 3 Giugno 2022

Oggetto: Preventivo fornitura

Facendo seguito alle intercorse comunicazione ed avendo verificato quanto previsto dal progetto NOTTI DI NOTE confermiamo la disponibilità a fornire quanto segue:

- 5 Settembre 2022 – Donnici - evento spettacolo con Skapizza in produzione completa
- 6 Settembre 2022 – Borgo Partenope - evento spettacolo con i "109" tributo al grande artista calabrese "Rino Gaetano" in produzione completa
- 7 Settembre 2022- Via Popilia - evento spettacolo con Antonio grosso e le muse in produzione completa
- 8 Settembre 2022 – Via degli Stadi - evento spettacolo con i Freelove band in produzione completa
- 9 Settembre 2022 – Centro Storico (Santo Spirito) - evento spettacolo con Anni veloci in produzione completa

€ 15.000,00 (importo iva compresa 10%)

10 Settembre del 2022 – quota parte del Concerto Rap in produzione completa con gli artisti Rove, Shiva e Paky dal costo previsto di € 100.000,00 con impegno:

- di offrire l'evento a prezzo calmierato non superiore al 50% dei normali costi di mercato (€ 70,00) per simili manifestazioni;
- di consentire la presenza nell'area spettacolo di sponsorizzazioni dell'Ente.

Quota concerto € 33.500,00 (importo iva compresa 10%)

Energie € 1.000,00 (importo iva compresa 22%)

Allestimento aree progetto come da indicazioni della Direzione Artistica

€ 2.500,00 (importo iva compresa 22%)

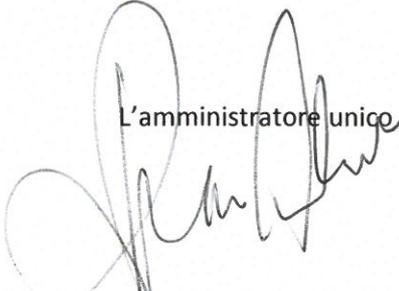
Accessibilità ai luoghi e agli eventi con superamento delle barriere architettoniche

€ 2.500,00 (importo iva compresa 22%)

Sono incluse le certificazioni dei materiali, il Corretto montaggio.
Sono esclusi i costi di tutto quanto non previsto nel precedente elenco.

Modalità pagamento: Bonifico bancario
Acconto del 50% alla sottoscrizione del contratto.
Saldo entro il 10 Settembre 2022.

Distinti saluti


L'amministratore unico